

מח"ל/מדור ציוד



מפרט מס': 4

שם המפרט: אפוד זיהוי זוהר למערך הרפואה



1. כללי

- 1.1. אפוד זה מיועד לשימוש על ידי מערך הרפואה בשטח או עבור אוכלוסייה אחרת שיאושר עבורה לבישת אפוד מסוג זה **מאושר מטעם מחלקת בטיחות, לצורך ניראות גבוהה, זיהוי מהיר ונשיאה פונקציונלית של ציוד.**
- 1.2. עיצוב האפוד וגזרתו יאפשרו התאמה מיטבית למידות הגוף של השוטרים והשוטרות של מערך הרפואה במשטרת ישראל ובמערך הרפואה במג"ב, לרבות התאמה על-גבי ביגוד וציוד חורף.
- 1.3. אפוד זה ייוצר במידה אחת ONE SIZE.
- 1.4. האפוד ייוצר בהתאם לאמור במפרט זה ולמפורט בנספחים המצורפים למפרט זה.
- 1.5. במקרה של סתירה בין האמור במפרט לבין השרטוטים המצורפים למפרט זה, על הספק לפנות לנציג משטרת ישראל לקבלת הנחיות כיצד לפעול.

2. מסמכים ישימים**2.1. מסמכים ממשלתיים ישראליים**

- 2.1.1. תקן ישראלי (ת"י) 2859- נוהלי דגימה לבחינה לפי תכונות- סכמות דגימה ממופתחות לפי גבול איכות לקבלה AQL לבחינת מנה.
- 2.1.2. תקן ישראלי (ת"י) 924- תכים ותפרים : טיפוס תפרים- מיון וכינוי.

2.2. מסמכים ממשלתיים זרים

- 2.2.1. ANSI/ISEA 107-2015 – American National Standard for High- Visibility Safety Apparel התקן מגדיר דרישות עיצוב, שטחי חומר זוהר ומחזיר אור, ביצועים ומבחני עמידות לביגוד בטיחות זוהר. האפוד תעמוד בדרישות התקן **עבור החומרים בלבד.**
- 2.2.2. ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

2.3. נספחים ושרטוטים :

- 2.3.1. נספח א' - תמונות החלק הקדמי והאחורי של האפוד.
- 2.3.2. נספח ב' - פנלים מחזירי אור מודפסים, רקע לבן .
- 2.3.3. נספח ג' - נספח דרישות צמדנים.

2.4. כפיפות ואישורים

- 2.4.1. נציג המחלקה הלוגיסטית במשטרה ו/או מי שהוסמך לכך מטעם המחלקה הלוגיסטית הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה.
- 2.4.2. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות המוצר, דגימת החומרים, קבלת/דחיית המוצר, אישור סופי של הבחינה, לרבות סמכות פסילת משלוח וכו'.

2.4.3. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג המשטרה.

3. דרישות טכניות

3.1. מבנה ועיצוב האפוד

3.1.1. עיצוב האפוד יהיה בהתאם לאפוד המצולם בנספח א' להלן.

3.2. חומרים

3.2.1. בד הרקע

3.2.1.1. בד הרקע יעמוד בכל דרישות החזרי האור של חומר הרקע

(Background Material) המופיעות בתקן ANSI/ISEA 107-2015

3.2.1.2. הבד יהיה עשוי מ-100% פוליאסטר במשקל 125 גרם/מ"ר (+/-10),

בצבע Fluorescent yellow ובהתאם לתקן המוגדר.

3.2.2. חומר מחזיר אור פריזמטי אפור: (Retro reflective Material) - פסים:

3.2.2.1. פס מחזיר אור אפור פריזמטי ברוחב 5 ס"מ (Retro Reflective

Material) יעמוד בכל דרישות החזרי-האור המופיעות בתקן

ANSI/ISEA 107-2015.

3.2.2.2. למרות האמור לעיל בסעיף 3.2.2.1 לעיל דרישות מינימום לפס מחזיר אור

ולפאנלים יהיה בעל יכולת החזר המינימלית ב- Entrance Angle של

5° ו- Observation Angle של 12' (מעלות) תהיה * 500 Cd/(lx

m²) לפחות.

3.2.3. פאנלים מחזירי אור פריזמטי :

3.2.3.1. פס אפור ישולב על גבי האפוד בהתאם לתמונה בנספח א'.

3.2.3.2. ההדפסה על הפאנלים תהיה בשיטה של "הדפסת משי" או דפוס דיגיטלי.

גוון ההדפסה כחול Panthton 2768C, בהתאם לגרפיקה במידה וקיים צבע

נוסף.

3.2.3.3. צבעי ההדפס יהיו עמידים לפגעי האור והמים ויעמדו בשפשוף וקיפולים

חוזרים. הפאנל יהיה עשוי מחומר פריזמטי ויעמוד כל דרישות החזרי-

האור המופיעות בסעיף 3.2.2 לעיל.

3.2.3.4. החומר מחזיר האור יוצמד לרקע לבן ע"י הלחמה עמידה לחדירת מים.

רוחב ההלחמה יאפשר תפירת הפנל לבד מבלי לפגוע באטימות הפנל

ובהחזר האור.

3.2.3.5. הכיתוב על כל אחד מהפאנלים שעל גבי האפוד יקבע ע"י המזמין

והגרפיקות המצ"ב בנספח ב'. גודל ומיקום סופיים של הפאנלי קבע

בתהליך אישור הדגם הסופי.

3.2.3.6. יש להעביר גרפיקה לביצוע עבור הפנלים ולקבל אישור מראש לגוון ההדפסה ולצורתה.

3.2.4. חומרים משלימים לייצור האפוד :

3.2.4.1. סרט כריכה ברוחב 20 מ"מ, עשוי מפוליאסטר בצבע שחור.

3.2.4.2. חוט תפירה 100% פוליאסטר ע"ק מזערי 4 ק"ג, בגוון הבד או אחר שווה ערך.

3.2.4.3. סרט צמדן זיפי (זכר ונקבה) עפ"י המוגדר בנספח א', בגוון האפוד, העומד בדרישות המפורטות בנספח הצמדנים.

3.2.4.4. סרט ניילון/פוליאסטר/פוליפרופילן ברוחב 25 מ"מ, בגוון שחור בהתאם לדוגמה להכוונה, עבור עיבוד כלל הרצועות.

3.2.4.5. בד פוליאסטר מצופה PU, או מבוטן במשקל של כ- 250 גר"/מ"ר, בגוון שחור וצהוב (עבור ביצוע הכיסים) בהתאם לדוגמה להכוונה.

3.2.4.6. הרוכסן פלסטי מס' 10, שיניים יצוקות מסוג "שיני כלב" ועם מנעול אוטומטי תוצרת בד פנימי: רשת תלת-ממדית שחורה (D Mesh3), אוורירית לנידוף לחות ולנוחות מרבית במגע עם הגוף.

3.2.5. דרישות כלליות :

3.2.5.1. לצורך התאמה מיטבית ללבישה יש לוודא כי טכנולוגיות העיבוד והגימור יבוצעו כך שחיבור חלקי הבד השונים זה לזה וכן האביזרים והפונקציות הנלוות יהיו הומוגניים ויתפקדו ביחד לאורך כל חיי המוצר.

3.2.5.2. כל האביזרים יהיו ברמת טיב מעולה ויתפקדו באופן מלא, יהיו תקינים ובאחריות הזוכה לאורך כל זמן האחריות המוגדר על הפריט.

3.2.5.3. כל האביזרים יוגשו לאישור בתיק המוצר בצירוף תיעוד/אחריות ממעבדת היצרן.

3.2.5.4. כל חומרי הגלם, רוכסנים, אביזרי הפלסטיק והטקסטיל יהיו זהים בכל הפריטים ובכל מנות האספקה ובלבד שתכונותיהם ומאפייניהם עומדים בדרישות המפרט / תואמים לאלו שאושרו מראש ובכתב בשלב אישורי הדגם ויהיו ללא תקלות ופגמים.

2.2.1.1 האביזרים יהיו בגוונים זהים לדוגמה להכוונה ויאושרו מראש

4. עיבוד וגימור:

- 4.1. חיתוך סרטים וצמדנים יעשה בחום.
- 4.2. יש להשתמש בסרטים וצמדנים עם שוליים ארוגים בלבד. כל תפר יתחיל ויסתיים בתפר חוזר באורך 15 מ"מ. היה ונקרע חוט התפירה, יש לבצע תפר חוזר כנ"ל.
- 4.3. צפיפות תכים ל- 3-4 תכים לס"מ.
- 4.4. קצות הבד יקופלו פעמיים והתפר יחדור דרך כל שכבות הבד.
- 4.5. יש לעגל את כל קצות הצמדנים או סרטים אחרים ולהכניסם אל מתחת לשולי הבד, כדי למנוע גירויים וגירודים.
- 4.6. אופן התפירה והגזירה של החלקים השונים יהיה עפ"י כללי מקצוע הטובים ויתאימו לדגם כך שלא תהיה פגיעה פונקציונלית בתפקוד הנדרש מהפריט.
- 4.7. יש להסיר כל שאריות בדים, חוטים, אבק, לכלוך, סימונים וכו' מהמוצר המוגמר.
- 4.8. גוונים :

4.8.1. יש להקפיד הקפדה יתרה על התאמת הגוונים של סדרות ייצור בד השונות אלו לאלו.

4.8.2. סטיית הגוון המרבית המותרת- $\Delta E_{2\pm}$, גווני הצבע של הדוגמאות המאושרות יוגדרו במונחים של $L^*a^*b^*$. התאורה תהיה D65 בזווית 10 מעלות. AATCC "CIE - (American Association of Textile Chemists and Colorists) 173 "Lab Color Space

4.8.3. ניתן להגיש דו"ח פנים מפעלי או כל תקן אחר מקביל עפ"י התנאים המוגדרים לעיל.

4.8.4. הגוונים יאושרו ע"י נציג המזמין בבדיקה בעין בנוסף לדו"ח שיוגש, מראש ובכתב, לפני תחילת הייצור הסדרתי.

4.9. עיבוד וגימור:

4.9.1. האפוד יהיה ניתן לפירוק ב 4 נקודות עוגן עיקריות: אחת בכל כתף ובמותניים, חיבור הגב עם החזית.

4.9.2. סגירה קדמית של האפוד תבצע ע"י רוכסן (סעיף 3.2.4.6) בגוון שחור ובאורך מתאים למידת האפוד.

4.10. פאנלים:

4.10.1. פאנלים ייוצרו לפי נספח ב' ולפי הנדרש בהזמנה גרפיקות יאושרו טרום ייצור

הערות	מידות (ס"מ)	הדפסה צבע	גודל + פונט	סימון סוג
לשימוש בזיהוי תפקיד רפואי	23x14.5	נייבי כחול	יאושר בגרפיקה טרום ייצור	משטרה / רופא / פרמדיק
סמל רפואי גרפי מלא	10.7x17	אדום + נייבי כחול		סמל מחלקת רפואה + טקסט

סימון תפקיד לפי דרגה	11.5×3.5 23×3.5	נייבי כחול		חובש / חובש בכיר
----------------------	--------------------	------------	--	------------------

4.11. צמדנים

צמדני נקבה יתפרו עפ"י המיקומים והגדלים בנספח א'.

5. טבלת מידות (בס"מ)

המידות והאלמנטים יהיו כמפורט בנספח א', אלא אם תידרש התאמה טרום ייצור האפוד. ככל שתידרש התאמה היא תבוצע ע"י הגורם הטכני במדור ציוד במהלך אישור הדגם.

טבלת המידות הסופית תיקבעי לאחר אישור הדגם במידת ONE SIZE.

6. סימון ואריזה:

6.1. ההדפסה תהיה בשיטת "הדפסת משי" או דפוס דיגיטלי, ברורה וקריאה בצבע שחור ויציב ותכלול בנוסף לדרישות התקן גם את הפרטים הבאים:

6.1.1. תוויות סימון:

בצד הפנימי של הפריטים, בקווי התפרים של חיבורי החלקים, ובלבד שיהיו במקום בולט ולא מפריע, כמקובל בפריטים מסוג זה, יתפרו תוויות הסימו עפ"י הנחיות התקן ויכלול גם:

6.1.1.1. סמל משטרת ישראל

6.1.1.2. תיאור הפריט

6.1.1.3. מידה

6.1.1.4. הרכב הבדים

6.1.1.5. שם הספק

6.1.1.6. הוראות כביסה.

6.1.1.7. ארץ ייצור

6.1.1.8. סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור.

6.1.1.9. **לכל פריט יוצמד ע"י אזיקון או שרוך, תג עליו תודבק מדבקה הכוללת**

את הפרטים הבאים בשפה העברית: תיאור פריט מלא, מידה, מגדר, סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור, מספר קטלוגי משטרתי, ברקוד ומספר ברקוד, האחראיות ומקום לרישום תאריך המכירה (הנוסח יאושר מול גורם רלוונטי במדור ציוד).

6.1.1.10. הערה: מלבד המיתוג הפנימי הנדרש אין לסמן או למתג את הפריט בכל

סמל או תווית או סימון אחר של הספק ו/או של היצרן.

6.1.1.11. בגב התווית או בתווית נפרדת אשר תוצמד לפריט יופיעו הוראות שימוש בפריט. נוסח התווית תוגש לאישור המזמין ע"י הספק טרם ייצור הפריט.

6.2. אריזה:

6.2.1. הפריטים יארזו ויסופקו בקרטונים נפרדים לפי סוג.
6.2.2. הפריטים ינוקו מכל קצוות חוטי התפירה, ושאריות ייצור כלשהן, יגוהצו- ויקופלו לפי הנהל המסחרי המקובל לאפודים מטיב מעולה.

6.2.3. אחרי הקיפול כל הפריטים ממידת גודל אחת יארזו כל אחד בנפרד בתוך שקיות שקופות/חלביות, הנרכסות ע"י פס פתיחה וסגירה רב פעמי, ויארזו בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזת מדים. מידות הקופסה יהיו (40cm H X 38cm W X 59cm L) "קרטון 106". על השקית תודבק מדבקה הכוללת את הפריטים הבאים:

6.2.3.1. תיאור הפריט מלא

6.2.3.2. מידה

6.2.3.3. סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור

6.2.3.4. מספר ברקוד משטרתי

6.2.3.5. ברקוד

6.2.4. לכל שקית יוכנס חומר silica gel לספיחת הלחות בתוך השקית

6.2.5. יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כלשהי באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן, אחסנה וכדומה).

6.3. ארגון וסימון הקרטונים:

6.3.1. על הדפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון יודבקו תוויות עם פרטים הבאים:

6.3.1.1. תיאור פריט: המידה/ סוג/ צבע.

6.3.1.2. מספר מק"ט משטרתי

6.3.1.3. ברקוד של המק"ט המשטרתי

6.3.1.4. כמות

6.3.1.5. חודש ושנת ייצור וסדרת ייצור- במידה והם שונים

6.3.1.6. שם הספק

6.3.1.7. מס' הזמנה

6.3.1.8. תאריך האריזה

6.3.1.9. סמל משטרת ישראל

- 6.3.2. כמות פריטים בקרטון תהיה קבועה בכל המידות. הנושא יתואם מראש מול הגורם המוסמך במדור ציוד בשלב טרום היצור ובמידת הצורך, בשילוב עם נציגי המרלוי"ג המשטרתי.
- 6.3.3. לא יהיה ערבוב של מידות שונות בתוך קרטון אחד.
- 6.3.4. אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.
- 6.3.5. יתרות הפריטים בכל מידה, שלא מספיקות למילוי קרטון שלם יאוחדו לקרטון אחד. בכל מקרה, כמות מצטברת של הפריטים לא תעבור את הכמויות שהוגדרה מראש. תהיה הפרדה מוחלטת בין המידות השונות בקרטון אחד ע"י הכנסה של פריטים ממידות שונות לשקיות נפרדות. על כל שקית כזו יש להדביק מדבקה כפי שמתואר בסעיף 6.4.1. כל הקרטונים בהם ארוזים פריטים של יותר ממידה אחת יסומנו בסימון נוסף ובולט (מדבקה אדומה למשל).
- 6.3.6. קרטון חלקי יונח בראש המשטח **ויסומן במדבקה בולטת** עם כמות היחידות.

7. משטח

- 7.1. גובה משטח: עד 160 ס"מ כולל המשטח).
- 7.2. מידות המשטחים: אורך * רוחב 120/100 ס"מ
- 7.3. משטח קוביות דגם איזו (ISO)
- 7.4. כניסה לעגלת משטחים מ 2 צדדים.
- 7.5. על המשטח להגיע עטוף בניילון נצמד.
- 7.6. על כל משטח תופיע מדבקת ברקוד בגודל של 10/15 ס"מ לפחות עם פרטי מוצר, ברקוד משטרתי וכמות כללית למשטח.
- 7.7. על כל קרטון תודבק מדבקה המכילה את כמות היחידות.
- 7.8. אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.
- 7.9. קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות.
- 7.10. הסחורה לא תבלוט מעבר לקווי המשטח.

8. הבטחת איכות

- 8.1. הספק ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.
- 8.2. על הספק מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי הפריטים מיוצרים עפ"י הדגם הסופי שאושר לייצור.
- 8.3. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.

8.4. נציגי המשטרה או נציג אחר מטעמה, רשאים לערוך ביקורות איכות בכל מקום בו נמצאות האפודים וליטול דוגמאות ע"פ הצורך.

9. עבודה מול הספק הזוכה:

9.1. באחריות הספק לדאוג לקבלת האישור של מכון התקנים הישראלי לגבי כל פריט הכולל חומר מחזיר אור ואישור עבור המידה הכי קטנה העונה לדרישות התקן בסעיף 2.2.1 לעיל.

9.2. תהליך אישור הדגמים כולל בתוכו את השלבים הבאים:

9.2.1. אישור דגם סופי:

9.2.1.1. הספק יגיש למשטרת ישראל דגם סופי מאושר אשר יוגש עד 30 ימי עבודה

מיום קבלת ההזמנה.

9.2.1.2. הדגם הסופי יוגש במידה הכי קטנה (S) שניתן לייצר ושעונה לדרישות

המינימום של הנדרש בתקן שבסעיף 2.2.1.

הדגם יעמוד בכל דרישות המפרט ויהווה מקור לקביעת שאר המידות בטבלאות המידה, כולל האלמנטים, הדיגום והעיצוב המתוארים בשרטוט אותם הספק יתאים עפ"י הנדרש.

9.2.1.3. הלדגם המוגש יצורפו: טבלת מידות, שרטוט שיטת מדידה, כל המסמכים

הנדרשים לאישור וכן דו"ח בחינה עצמית- דו"ח המאשר כי הדגם המוגש נבדק על ידי הספק הזוכה ונמצא תואם לדרישות המפרט, לרבות חומרים, עיצוב, מידות ועיבוד וגימור. דו"ח הבחינה העצמית אינו מחליף בדיקות, אישורים או סמכויות בדיקה של המזמין.

9.2.2. תיק מוצר

9.2.2.1. הספק יגיש תיק מוצר לבדיקה ואישור נציג משטרת ישראל בצורה מסודרת.

9.2.2.2. הגשת תיק בחלקים לא תתאפשר. התיק יכלול את הנושאים הבאים:

9.2.2.2.1. מפרט של הפריט המוצע.

9.2.2.2.2. טבלת מידות סופית לייצור.

9.2.2.2.3. דו"חות תוצאות בדיקות מעבדה וכן אישור הסמכת

המעבדות ISO/IEC 17025 ואישור מכון התקנים כי האפוד

והחומרים עונים לדרישות התקן כמפורט בסעיף 2.2.1.

דו"חות תוצאות בדיקות המעבדה (להלן: "דו"חת המעבדה") יהיו בשפה העברית או האנגלית.

תוקף דו"חות המעבדה יוגבל ל-5 שנים מיום ביצוע בדיקות המעבדה עליהן מבוססים הדו"חות. על הספק לדאוג לכך שדו"חות המעבדה יהיו בתוקף המפורט לעיל, לאורך כל תקופת ההתקשרות.

בכל תקופת הארכת תוקף של המכרז וכן על פי דרישת משטרת ישראל, הספק יעביר דו"חות מעבדה עבור האפוד

והחומרים על-מנת שברשות משטרת ישראל יהיו דו"חות מעבדה תקפים במהלך כל תקופת ההתקשרות.

9.2.2.2.4 דוגמאות החומרים:

9.2.2.2.4.1 דוגמאות בדים וחומרים טקסטיליים-בגודל

100*100 ס"מ

9.2.2.2.4.2 מחזירי אור פריזמטיים מכל סוג - באורך 1

מטר.

9.2.2.2.4.3 רצועות וצמדנים- באורך 1 מטר לפחות.

9.2.2.2.4.4 תוויות, פאנלים וסימונים- דוגמה אחת מכל

סוג.

9.2.2.2.4.5 אביזרים שאינם טקסטיליים- דוגמה אחת

מכל סוג.

9.2.2.2.4.6 דוגמאות הדפסה ע"ג החומר הזוהר- לאישור

צורת ההדפסה והגוון.

9.2.2.3 הספק יהיה רשאי להתחיל ייצור המוני רק לאחר אישור תיק מוצר דגם

סופי .

9.3 הערות כלליות:

9.3.1 אישור הדגם, הסט המדורג ותיק המוצר הינו תנאי לייצור ההזמנה הראשונה. טרום

כל הזמנה נוספת הספק יאשר את החומרים והדגם שאושר לייצור בהתאמה לפי

ההזמנה .

9.3.2 עם תחילת הייצור הספק ישלח שתי דוגמאות מכל מידת גודל.

9.3.3 הדוגמאות אשר יוגשו לאישור יהיו כאלו שעובדו באותו מתקן, באותה שיטת עבודה

ובאותם חומרים בהם מתכוון היצרן לבצע את העבודה.

9.3.4 המשטרה תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים באישור הדגמים כצעד חריג.

פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות

המפרט זה.

9.3.5 הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט

זה תהיה משטרת ישראל רשאית לבטל את זכייתו כמפורט במסמכי המכרז.

10. אחריות:

10.1 תנאי האחריות מפורטים בסעיף 4.2 במסמכי המכרז.

11. בחינות קבלה:

- 11.1. בחינה סופית תבוצע באחריות נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של האפודים.
לנציגי משטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו היצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.
- 11.2. מוטלת אחריות על הספק לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה.
- 11.3. במסגרת בחינות הקבלה, יאומתו הימצאותן של תעודות מעבדתיות לגבי חומרים ותקנים כנדרש לעיל, והתאמת ממצאי הבדיקה לנדרש עפ"י מפרט זה.
- 11.4. בחינת הקבלה תהיה מושתתת על דגימה לפי תקן ישראלי מס 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות. הדגימה תהיה לפי רמת בחינה II, דגימה בודדת רגילה עם AQL 2.5% לפגמים חמורים ו- 6.5% לפגמים קלים.
- 11.5. תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.
- 11.6. בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש (סעיף 11.5 לעיל), מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף 6.2 לעיל.
- 11.7. קרה ובתאריך שנקבע מראש, הפרטים שלגביהם סוכם, לא היו מוכנים בצורה הנדרשת בהתאם לאמור בסעיף 11.6 לעיל יחוייב הספק בעלות יום העבודה של הבוחן או ב- 3% מעלות המנה, עבור כל יום איחור.
- 11.8. מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן או בהתאם לדרישות משטרת ישראל.
- 11.9. הבחינה תתבצע לפי סעיפי הטבלה להלן, ובהתאם להליך היצור ואופי הפריט.

בל מ"ס

אפוד זיהוי זוהר למערך הרפואה

מפרט מס' 4

מס.	הנושא	תיאור הפגם	קל	חמור	דחיית המנה
1	התאמת חומרי גלם	שימוש בחומר גלם שלא לפי הדגם המאושר, אין תיעוד על התאמת חומרי הגלם			X
2	גזירה	גזירה שלא בהתאם לתדמיות, שינוי במידה, פריט תפור כאשר הבד בכיוון הלא נכון		X	
3	תפירה	דילוגים, פרימות, קשרים, כדורים, אי התאמת מספר תכים לס"מ (סטיה של עד 2 תכים פחות או יותר מהנדרש)	X		
		סטיה של 3 תכים פחות או יותר מהנדרש		X	
4	תפירה	סוג תך לא כנדרש, רוחב תכים לא אחיד ומשפיעה על המראה, תפרים מכווצים המשפיעים על המראה, הפסקה בקו התפירה יותר מ- 0.5 ס"מ		X	
5		הפסקה בקו התפירה פחות מ- 0.5 ס"מ	X		
6		צמדן או פאנל חסר	X		
7		תפר חוזר / חיזוקים		X	
8	מיקום וחיבור חלקים	תפירה במקומות שלא מסומנים או לא לפי דגם המאושר. סגירת חלקים (ע"י צמדנים, כפתורי לחץ או אחר) עם קפלים ועיוותים. אי התאמת מידות וחוסר סימטריה.		X	
9	סרט כריכה	תפירה עם קפלים, כיווצים או כל גורם אחר שישפיע על ההתאמה		X	
10	תקינות חלקים	קרעים/ חורים, כתמים, חתכים, שפופים, חוסר צבע, הפרשי גוון בין חלקים ופגעי מראה אחרים		X	
11	הימצאות כל החלקים	סרטים, אשפות, תוויות, צמדנים.		X	
12	צבע	צבע לא לפי דגם מאושר- שינויי גוון שלא בהתאם לתקן.			X
13	תוויות	שונה מדרישות המפרט, חוסר תוויות, כיתוב לא ברור, כיתוב חסר, מיקום תווית לקוי.		X	
14	חוטים	ביצוע פריט ללא ניקוי חוטים כללי של המוצר פנימי וחיצוני.	X		
15		שימוש בחוטי תפירה לא בגוון המתאים		X	
16		קצוות תפרים לא מחוזקים			X

בל מ"ס

מפרט מס' 4

אפוד זיהוי זוהר למערך הרפואה

	X		פגמים, חורים, קרעים או כל נזקי שינוע. ללא תווית על כל אריזה המזהה את הפריט, כמות או כל נתון אחר שנדרש בהזמנה, מישטוח לא בהתאם לדרישות המפרט.	אריזה	17
X			לא תואם לדרישות המפרט, לא תואם לתיעוד שסופק באישור הדגם, חסר, שגויי.	תיעוד	18
X			אי עמידה בכל דרישות התקן עפ"י תוצאות הבחינה של המעבדה הבלתי תלויה	כללי	19

נספח א'



16.02.2022

אפוד המתפרק = פראמדיק =



נספח ב'

בגודל 1-1
גרפיקה לריפלקטיבי
בגודל 25*14 ס"מ

חובש

חובש בכיר

מידות בס"מ

רוחב: 11.5 גובה: 3.5

מידות בס"מ

רוחב: 23 גובה: 3.5

בגודל 1-1
גרפיקה לריפלקטיבי
בגודל 25/21 ס"מ

משטרה

רופא

פראמדיק

מידות הגרפיקה בס"מ

רוחב: 14.5/23 גובה: 4.5/5

בגודל 1-1
גרפיקה לריפלקטיבי
בגודל 22°22 ס"מ



מידות בס"מ
רוחב: 10.7 גובה: 17



נספח ג'נספח דרישות צמדנים

1. נספח זה מפרט את הדרישות לצמדנים המיועדים לתפירה ע"ג מדים, או אביזרים נלווים למדים ו/או אפודים, על פרופיל הסגירה (עובי) להתאים לפריטי לבוש. להלן חלקי הצמדן:
 - 1.1 צמדן זיפי/ קרסים – זכר
 - 1.2 צמדן קטיפה/ לולאות- נקבה
2. סרטי הצמדן יסופקו במידות, צורות ובצבע שיוגדרו במפרט הרלוונטי ובאפשרויות הבאות:
 - 2.1 זוג צמדנים המורכב מצמדן זכר מסוג משרום וצמדן ונקבה, המתאימים זה לזה לאחיזה מקסימלית (זוג המוגדר כתואם עפ"י הגדרות היצרן והנתפר לגוף הפריט כזוג משלים, כגון עבור סגירת כיס).
 - 2.2 צמדן נקבה- מסוג Napped woven loop (מוברש) התפור לגוף הפריט, אליו יוצמד באחיזה חזקה צמדן זכר מהסוג הנמצא בשימוש במשטרת ישראל: צמדן MUSHROOM.
 - 2.3 צמדן זכר- מסוג MUSHROOM התפור לגוף האביזר/ פריט, שייצמד באחיזה חזקה לצמדן נקבה מהסוג הנמצא בשימוש במשטרת ישראל: צמדן (מוברש) Napped woven loop.
3. פרופיל שימוש ותכונות כלליות:
 - 3.1 צמדנים מיועדים לשימוש אינטנסיבי ומתמשך של פעולות פתיחה וסגירה, חיבור ומשיכה.
 - 3.2 צמדנים ייעודיים לתפירה לטקסטיל, נוחות תפירה גבוהה ללא דבק בגב הצמדן.
 - 3.3 האחריות לתקינות האביזר הינה לאורך כל חיי המוצר בהתאם למוגדר בסעיף האחריות במפרט המוצר אליו צמדן הנקבה/ זכר / זוג הצמדנים תפור.
 - 3.4 על הצמדנים לעמוד בכביסות חוזרות ללא עיוות או התרוקנות ולעמוד בכ- 3000 מחזורי פתיחה וסגירה ללא התרוקנות הנקבה שפוגעת ביכולת האחיזה ו/או התעוותות ווי הזכר.
 - 3.5 על שולי הצמדן שיסופק להיות מעוגלים וחלקים, בחיתוך בחום או כל טכניקה אחרת המעבדת את שולי הצמדן כך שלא יהיה חד / מחוספס ויפגע או ייתפס בבד אליו הוא תפור או מוצמד.
 - 3.6 הצמדנים יסופקו בהתאם לצורה נדרשת, בכל שטח הצורה וללא שוליים.

4. איכות צמדנים נדרשת:

סוג	הרכב	התכונות מקס' יציבות מימדים בכביסה ISO 3759, ISO 6330	חוזק אחיזה Peel strength EN 12242 או כל תקן מקביל אחר	חוזק גזירה לאורך Shear strength EN 13780 או כל תקן מקביל אחר	דגשים	בדיקה פיזית
1	זוג-	3%	מיני 1.5 ניוטון / ס"מ	מיני 15 ניוטון / ס"מ רבוע	זוג המוגדר כמיטבי ע"י היצרן לעמידה באורך החיים של הפריט אליו הוא תפור	
2	צמדן זכר- Mushroom Injection hook	3%	מיני 1.5 ניוטון / ס"מ	מיני 15 ניוטון / ס"מ רבוע	וויס בצורת פטריה- ללא שוליים מחזור חיים- (פתיחה וסגירה) לפחות 3000 מחזורים	אישור הצמדן <u>מותנה</u> בבדיקה פיזית של חיבור לצמדן הנקבה הקיים במ"י ואישור התאמה ע"י מנהל הפריט

בל מ"ס

מפרט מס' 4

אפוד זיהוי זוהר למערך הרפואה

3	צמדן נקבה	ניילון	3%	מיני 1.5	מיני 15	לולאות	אישור הצמדן
				ניוטון / ס"מ	ניוטון / ס"מ	מוברשות-	מותנה
	Napped					ללא	בבדיקה
	woven loop			רבוע	שוליים		פיזית של
	(מוברש)				מחזור		חיבור
					חיים-		לצמדן הזכר
					(פתיחה		הקיים במ"י
					וסגירה)		ואישור
					לפחות		התאמה ע"י
					3000		מנהל הפריט
					מחזורים		

.5 יצבויות גוון:

יחידת מידה	סיבולת	דרישה	תכונה	תקן/ שיטת בדיקה	
דרגה	לפחות	4	לכביסה	ISO 105 C06, 40°C	1
דרגה	לפחות	4	לזיעה	ISO 105 E04	2
דרגה	לפחות	יבש 4 רטוב 4	לשפשוף	ISO105 X12	3
דרגה	לפחות	5	לאור	ISO 105 BO2	.4